



\_ DC170: НОВОЕ СЛОВО В ОБРАБОТКЕ ОТВЕРСТИЙ


**Новый образ,  
новый лидер**

Инновации

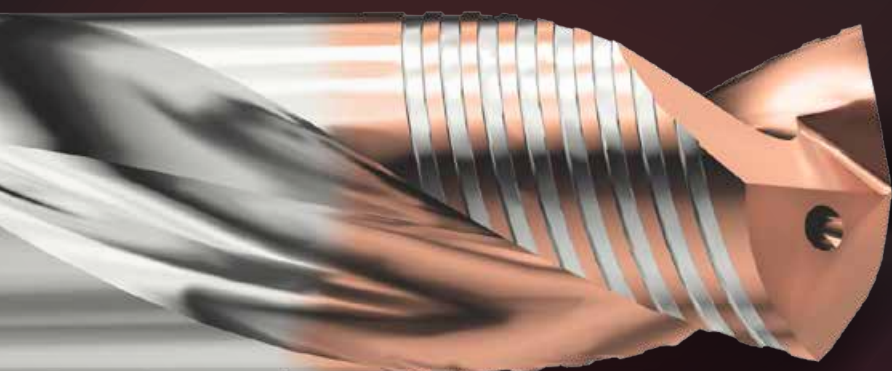
Обработка отверстий



**DC170 – НОВЫЙ  
ЭТАЛОН СВЕРЛЕНИЯ**



**ЭКСТРАОРДИНАРНЫЙ  
РЕЗУЛЬТАТ  
НЕЗАУРЯДНОГО  
РЕШЕНИЯ**



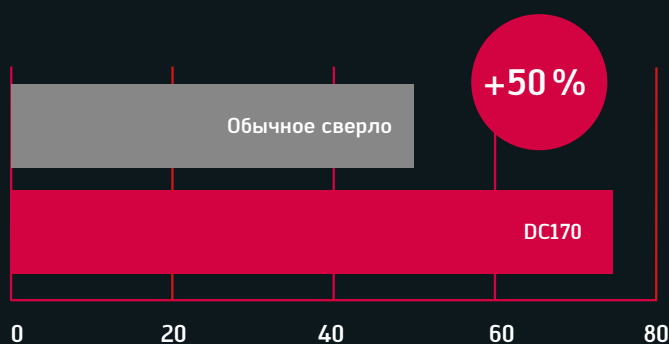
# DC170 – НОВЫЙ ЭТАЛОН СВЕРЛЕНИЯ

Революционный дизайн для большей производительности: прочная конструкция с усиленными направляющими ленточками – именно там, где это больше всего требуется – при вершине сверла, в направлении силы резания. Сверло DC170 выдерживает даже очень высокие механические нагрузки при засверливании в наклонную поверхность или при обработке пересекающихся отверстий и эффективно распределяет температуру, возникающую в зоне резания, вдоль режущих кромок.

Благодаря специальной геометрии и расположению режущих кромок вибрации сведены к абсолютному минимуму, что обеспечивает исключительную плавность обработки и гарантирует непревзойденную эксплуатационную надёжность сверления.

**Сверло DC170 – это новый эталон сверления. Направляющие ленточки делают это сверло новым эталоном производительности.**

# НОВЫ



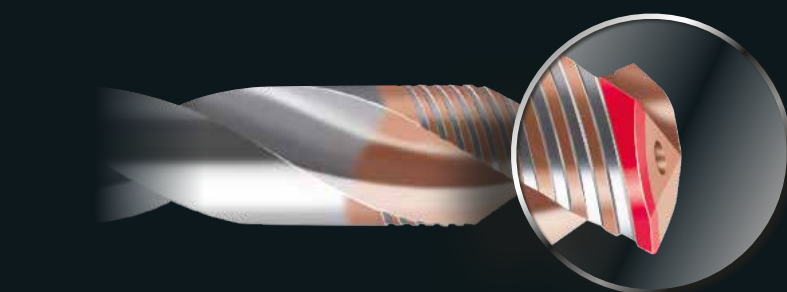
Сравнение: стойкость режущего инструмента [м]

**Повышение стойкости на 50% и увеличение скорости подачи на 35%**

Материал заготовки: 18Х2Н4МА, 1.2764, 850 Н/мм<sup>2</sup>

Инструмент: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Глубина сверления: 53 мм, сквозное отверстие

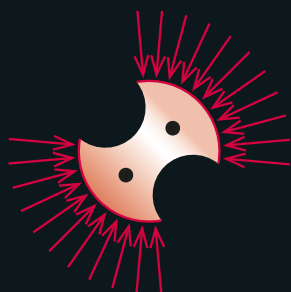


**Эффективнее, чем когда-либо, благодаря максимально прочной конструкции**

При эксплуатации в режиме максимальной производительности режущие кромки обычного сверла быстро достигают физических пределов из-за недостаточной прочности. Механические усилия, возникающие, в частности, при засверливании в наклонную поверхность или обработке пересекающихся отверстий, требуют инструмента, обладающего высокой проч-

ностью. Инновационное исполнение ленточек сверла обеспечивает оптимальную эффективность и при обработке менее сложных отверстий благодаря значительному преимуществу в стойкости. Дополнительный объем твердого сплава непосредственно за режущей частью гарантирует исключительную износостойкость и увеличивает стойкость к термическим нагрузкам, возникающим при обработке.

# И ЭТАЛОН ПРО

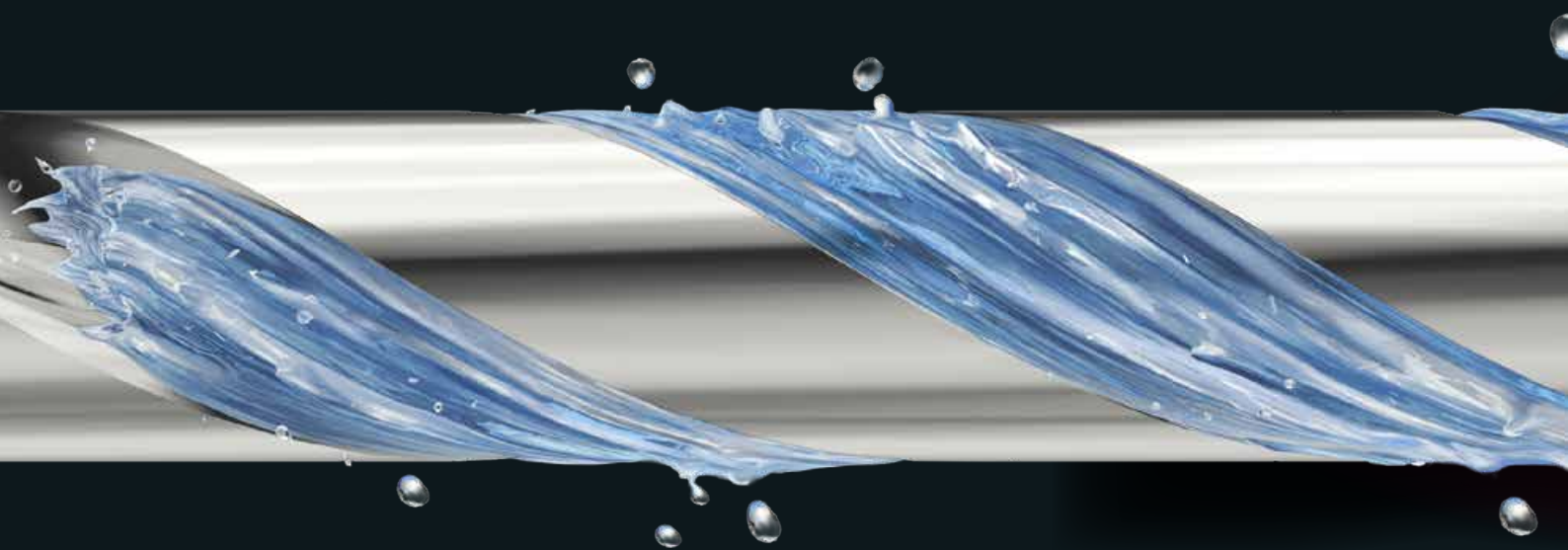


## Непрерывное управление

Значительный эффект особого расположения ленточек заключается в том, что вибрации во время обработки сводятся к абсолютному минимуму. Сверло работает практически непрерывно, обеспечивая победу «по всей линии фронта».

Весь процесс сверления теперь отличается исключительной плавностью обработки. Результат налицо: по сравнению с обычными свёрлами сверла DC170 выполняют обработку отверстий с высоким качеством.

# ИЗВОДИТЕЛЬН

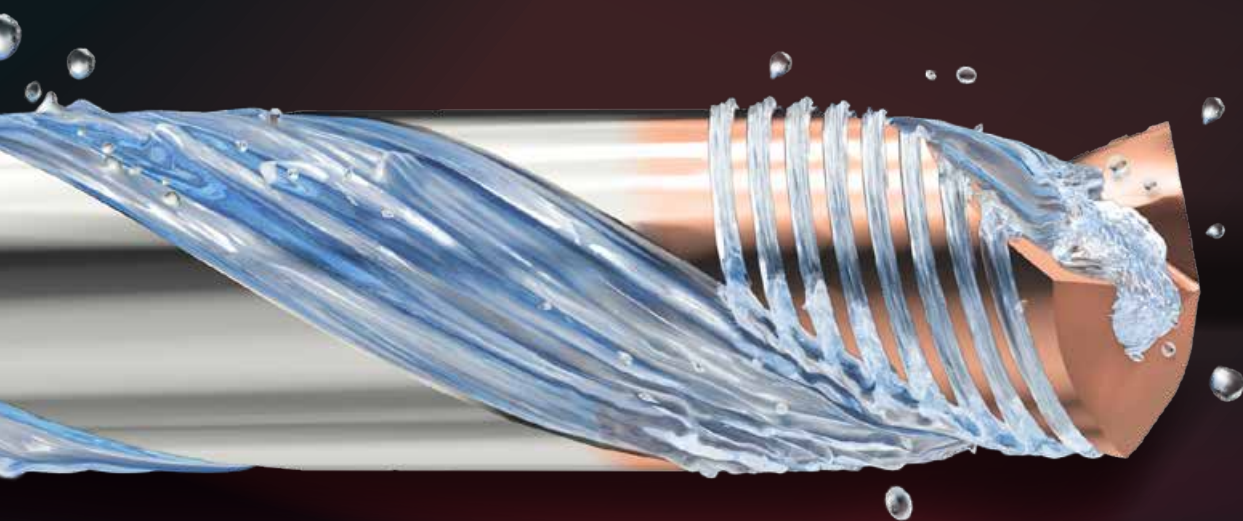


## Подвод СОЖ на 360°

Благодаря использованию СОЖ обеспечивается устойчивость к высоким термическим нагрузкам, возникающим при обработке. Если при обработке обычными свёрлами обычного исполнения СОЖ подается только в зону резания, то у DC170 она дополнительно равномерно распределяется вдоль направляющих ленточек. Данный способ подвода охлаждения

является уникальным и эффективным. Расчёты потока СОЖ подтверждают конструктивное преимущество инновационной геометрии направляющих ленточек. Ноу-хау для повышения эксплуатационной надёжности: наличие неглубоких канавок специальной геометрии обеспечивает беспрепятственное подвод СОЖ и эффективный отвод стружки.

# ОСТИ



## DC170 – НОВЫЙ ЭТАЛОН СВЕРЛЕНИЯ



### Как определить экономическую эффективность: шкала переточки

Стандартные свёрла часто утилизируются преждевременно, хотя сервис Walter по восстановлению инструментов может обеспечить их многократное восстановление до уровня качества, сопоставимого с характеристиками нового инструмента. Решающим критерием для полноценного использования является надёжное определение фактического потенциала

инструмента. Благодаря хорошо заметным охлаждающим канавкам, которые дополнительно выполняют функцию индикаторов износа, можно легко определить потенциал восстановления DC170. Когда инструмент новый, на нем видны восемь канавок, восстановление инструмента возможно производить до трех раз, до тех пор, пока две оставшиеся канавки не укажут на то, что предел переточки достигнут.

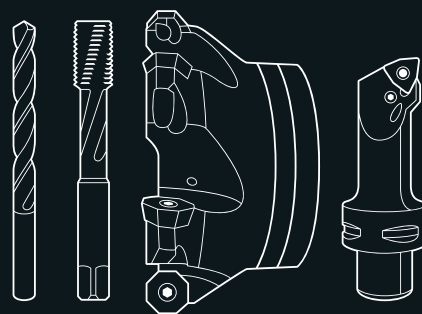
## ООО "Вальтер"

---

191124, г. Санкт-Петербург  
Синопская наб., д. 50А  
Россия

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)

---



Просмотр видео:

